



## Cave de chambrage 34 litres

Soit 12 bouteilles ou 32 canettes

### **DUOVINO/1**

---

- *Installation : pose libre*
- *Système de froid : thermoélectrique (froid ventilé)*
- *Amplitude de fonctionnement : 14°-18°C\**
- *Carrosserie en tôle coloris noir*
- *Revêtement intérieur PVC coloris noir*
- *1 porte vitrée, vitrage à effet miroir en verre trempé*
- *Régulation électronique*
- *4 Clayettes en fil d'acier fixes*





## Référence : **DUOVINO/1**

- **Température ambiante requise :**  
25°C
- **Principaux équipements :**  
4 pieds réglables  
Eclairage LED blanc avec interrupteur  
Système anti-vibration  
Thermomètre à affichage électronique (bleu)
- **Caractéristiques techniques :**  
Voltage : 220-240 V  
Puissance : 130.0 W  
Consommation électrique annuelle : 238.0 kW  
Classe énergétique : D  
Classe climatique : N  
Niveau sonore : 39.0 dB
- **Données logistiques :**

Dimension UVC (L x P x H cm) :

Emballé : 38.5x52.5x56  
Déballé : 34.5x49x54

Poids UVC (Kg) :

Brut : 15,20  
Net : 13,50

Dimensions de palette (cm) : 0

Camion complet (UVC) : 0

Container (UVC) :

20' : 260  
40' : 540  
40' HC : 628

Gencod UVC : 3595320101683



Photos non contractuelles

\* Dans des conditions normales d'essai à 25° C